

УТВЕРЖДАЮ»
 Директор ЧОУ ДПО
 «Автошкола «Авторитет».
 _____ А.М. Кумпан
 «__» _____ 20__ г.

**Рабочий учебный план профессиональной переподготовки водителей
 транспортных средств категории «С» на категорию «В»**

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретичес кие занятия	Практическ ие занятия
Учебные предметы специального цикла	52/50	19	33/31
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	12	10	2
Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	26/24	-	26/24
Зачет по предметам Специального цикла	2	1	1
Учебные предметы профессионального цикла	7	7	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
Зачет по предметам Специального цикла	1	1	-
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	63/61	28	35/33

Примечание

Проведение зачетов по учебным предметам осуществляется на последнем занятии за счет времени отведенного на изучение предмета. В конце каждого учебного цикла проводится промежуточная аттестация.