



«УТВЕРЖДАЮ»
 Директор ЧОУ ДО ДПО
 «Автошкола «Авторитет»
 А.М. Кумпан
 _____ 20 19 г.

Рабочий учебный план

№	Название дисциплин	Всего часов	Из них практические занятия	Распределение по неделям								
				1	2	3	4	5	6	7	8	
				по месяцам								
				1				2				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Базовый цикл	86	26									
1.1.	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	12	20	20	2						
1.2.	Психофизиологические основы деятельности водителя	12	4			12						
1.3.	Основы управления транспортными средствами	14	2			4	10					
1.4.	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8				10	6				
	Зачет	2	-					2				
2.	Специальный цикл	90/88	63/61									
2.1.	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления (зачет)	20	2					8	12			
2.2.	Основы управления транспортными средствами категории «В» (зачет)	12	4					6	6			
2.3.	Вождение транспортных средств категории «В»* (зачет) (с механической трансмиссией/ с автоматической трансмиссией) ¹	56/54	56/54			6/4	10	10	10	10	10	10
	Зачет	2	1									2
3.	Профессиональный цикл (зачет)	15										
3.1.	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	-						2	6		
3.2.	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	-							6		
	Зачет	1	-									1
	Комплексный экзамен	4	2									4
	ИТОГО	195/193	91/89	20	20	24/22	30	32	30	22	17	

* Вождение транспортных средств осуществляется вне сетки учебного времени